

SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS





PRODUCTIVE SOLUTIONS

Experts des process industriels, nous contribuons à relever vos défis.

Productivité, sécurité, qualité, industrie 4.0 sont les thèmes autour desquels nous vous proposons notre expertise. Nos équipes dédiées et spécialisées accompagnent votre évolution et vous préconisent des solutions et des équipements qui vous permettront d'atteindre des niveaux de performance à la hauteur des exigences de votre stratégie industrielle.



Qualité certifiée

De la conception jusqu'à la mise en service, DOGA garantit la qualité des équipements et des services selon la certification ISO 9001:2015.

5 raisons de nous faire confiance



Expertise

Nos experts métiers vous proposent des solutions adaptées à votre environnement et vos besoins spécifiques.



Innovation

En mettant au point les produits et services de demain nous vous offrons de nouvelles perspectives.



Performance

Nos solutions à forte valeur ajoutée améliorent vos performances et assurent la qualité ultime de vos productions.



Engagement

Conscients de vos objectifs, nous nous engageons à vos côtés pour les atteindre.



Fiabilité

Notre organisation, certifiée ISO 9001 depuis 1996 est le gage de votre satisfaction.

DOGA® | VISSAGE

Acteur mondial des métiers du vissage, nous concevons, fabriquons et commercialisons des équipements et des solutions qui contribuent à améliorer votre productivité industrielle.

Nos solutions d'assemblage, d'ergonomie et de traçabilité contribuent à augmenter votre productivité, maîtriser la qualité de vos process et répondent aux nouvelles exigences de l'industrie 4.0.

Nous proposons des équipements conçus pour durer et des prestations de service à forte valeur ajoutée en nous appuyant sur le savoir-faire et l'expertise de nos équipes : conception, production, installation, mise en service, formation et maintenance.



Contactez-nous

@ vissage@dogaf.fr

+33 1 30 66 41 41

www.doga-vissage.fr

SOMMAIRE

SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS

Pages

- ▶ **4** **OPTIMISEZ VOS TEMPS DE CYCLE**

- ▶ **6** **ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À TÉLESCOPIE**
 - ▶ Série DMS

- ▶ **9** **ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À PISTON**
 - ▶ Série DMA
 - ▶ Série BSF 300

- ▶ **15** **ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À TENUE MAGNÉTIQUE**
 - ▶ Série DMM

- ▶ **18** **ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS POUR AUTOMATION**
 - ▶ Série DA-100
 - ▶ Série BSF 300 A

- ▶ **24** **APPLICATIONS SPÉCIALES**

- ▶ **25** **CAS D'APPLICATION**

OPTIMISEZ VOS TEMPS DE CYCLE

Le temps nécessaire à la réalisation d'un assemblage par vissage est un critère essentiel dans une optimisation de la productivité et du coût de revient du produit.

Grâce aux solutions d'alimentation automatique de vis vous réduisez vos temps d'assemblage et améliorez l'ergonomie du poste de travail tout en bénéficiant d'un retour sur investissement rapide.

La gamme d'alimentations automatiques de vis à système à balancier DOGA se caractérise par :

- Une facilité d'utilisation
- Pas de réglage nécessaire
- Une conception robuste
- Un fonctionnement silencieux

Investir dans une alimentation de vis vous permet de :

- ▶ Éliminer des étapes manuelles telles que le positionnement de la vis en extrémité de visseuse.
- ▶ Augmenter la vitesse d'assemblage en déchargeant l'opérateur(trice) des tâches de chargement.
- ▶ Accéder à des points de vissage difficile quand les dimensions de vis rendent le positionnement délicat ou mal aisé.
- ▶ Éliminer la manipulation des vis par l'opérateur et ainsi préserver la propreté des pièces lors de l'assemblage.
- ▶ Préserver l'intégrité d'aspect des vis (peintes) ou l'enduction de frein filet ou le micro capsulage.
- ▶ Gagner près d'1 seconde par vissage (temps de placement de la vis sur l'embout).

Mode de préhension de la vis



Version télescope à ressort Série DMS

Système avec piston télescopique à ressort parfaitement adapté à une utilisation avec une visseuse à démarrage par poussée.



Version piston auto advance

Système avec piston pneumatique parfaitement adapté quand le nez de vissage ne doit pas être en contact avec le produit.



Version tenue magnétique Série DMM

Système avec rétractation du nez de vissage et tenue magnétique de la vis, parfaitement adapté aux accès difficiles.



Version automation

Système dédié aux stations automatiques ou à la robotisation des opérations de vissage.

Diamètres du corps ou filetage de la vis compatibles

Les systèmes d'alimentation automatique de vis sont compatibles avec des vis de diamètre de corps de 2 à 6 mm selon modèles.

	Diamètres ou filetage (mm)					
	2	2,3	3	4	5	6
DMS-30			✓	✓	✓	✓
DMA-30			✓	✓	✓	✓
BSF 300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DMM-30		✓	✓	✓		
DA-100			✓	✓	✓	✓

Formes de têtes compatibles



* Sauf pour la version DMM-30.

Empreintes compatibles

Philips	Pozidriv	Torx	Fendues	6 pans creux

* Sauf pour la version DMM-30 et BSF 300.

ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À TÉLESCOPE SÉRIE DMS

L'outil portatif à télescope à ressort désigné DMS pour "DOGA Matic Spring" délivre chaque vis de manière répétable jusqu'au nez de l'outil de vissage, le dispositif d'alimentation automatique de vis permet un gain de temps très important notamment dans le cycle opérateur.

- ▶ Compatible avec une visseuse pneumatique / électrique idéalement à démarrage par poussée.
- ▶ La vis reste saillante après soufflage grâce à un dispositif anti retour au niveau du nez de vissage.



Mode de fonctionnement

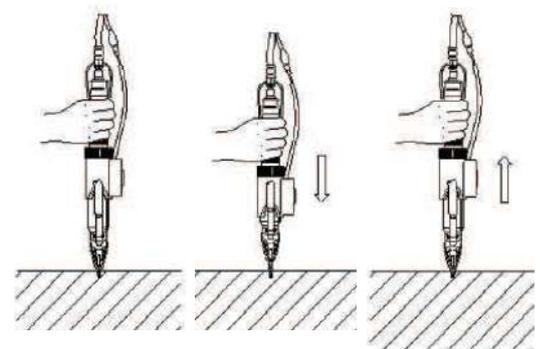
Les alimentations automatiques de vis DMS comprennent un distributeur de type balancier creux qui sélectionne et oriente les vis avant de les transférer dans un rail gravitaire jusqu'au séparateur.

De là, une vis est soufflée dans le tuyau jusqu'au nez de vissage à chaque demande envoyée par la visseuse.

Dans le même temps, une nouvelle vis est séparée et acheminée dans le tube de soufflage.

La vis est maintenue saillante dans le nez de vissage au niveau des mors par des clapets mécaniques afin de faciliter l'épingleage sur la pièce. Il se caractérise aussi par une extrême robustesse et un confort d'utilisation absolu, silencieux et sans vibration.

- ▶ L'action sur le télescope fait remonter le nez de vissage pour libérer la vis.
- ▶ Une pression continue exercée par l'opérateur sur l'outil accompagne le vissage.



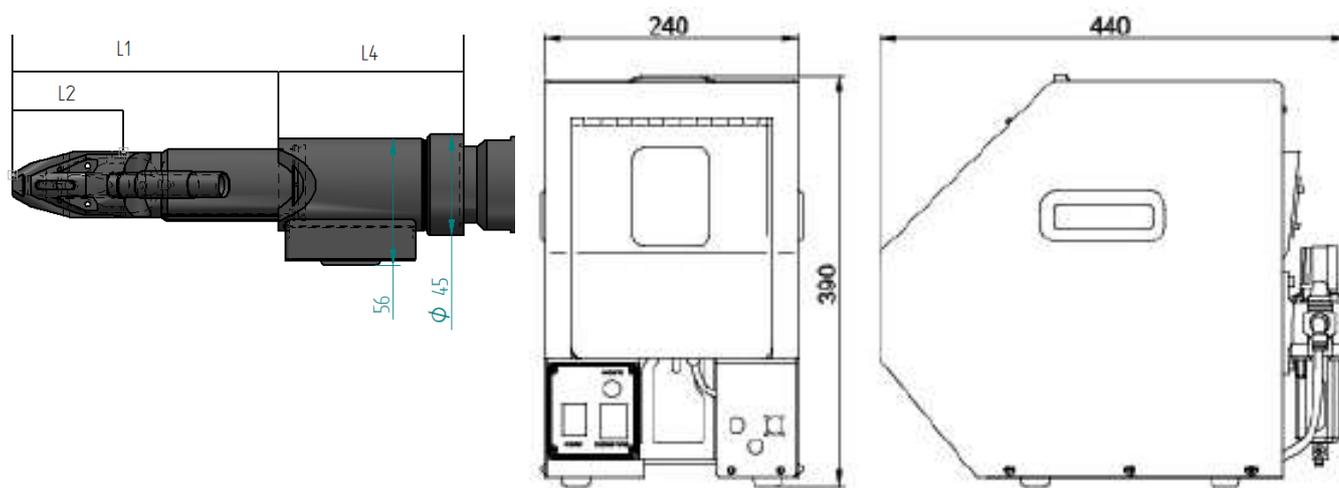
Cas d'applications spécifiques

- ▶ Convient pour les applications supportant que le nez de vissage soit en contact avec le produit.
- ▶ Idéale pour les applications nécessitant des vis autotaraudeuses ou auto-formeuses.
- ▶ Compatible avec l'utilisation d'un kit d'assistance Easy Push sur un bras de réaction au couple.

Caractéristiques techniques

Diamètre du corps de vis admis	3 à 6 mm
Longueur de vis admise	jusqu'à 22 mm
Cadence de distribution	Max 30 vis/min
Type de distributeur	Balancier et rail gravitaire
Capacité de la cuve	0,7 L
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	0,4 à 8 Nm
Type de visseuse	Pneumatique et électrique
Démarrage	Démarrage poussée
Recommandation d'installation	Équilibreur ou bras

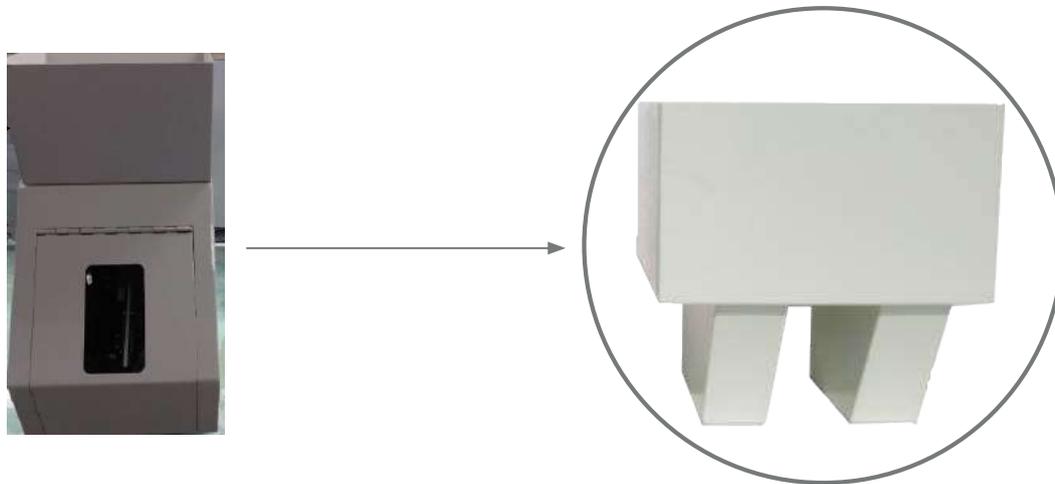
Dimensions



Diamètre de tête de vis (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)
Inférieur à 7	106	48	75
7 à 9	110	49	75
9 à 12	111	50	75

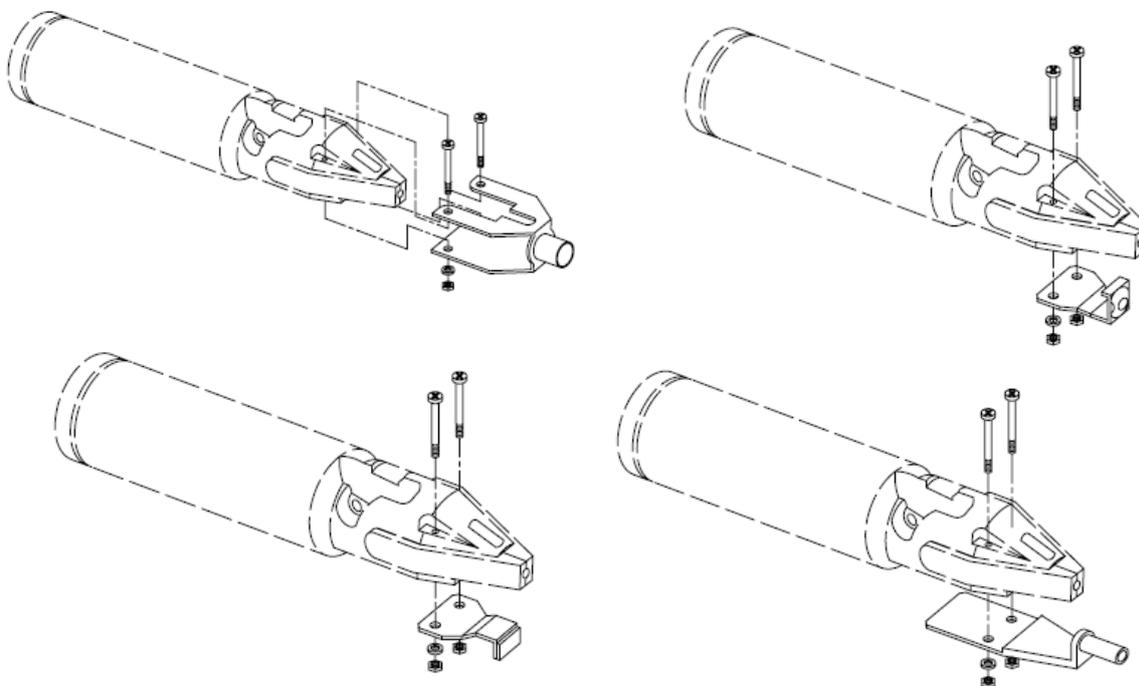
Trémie additionnelle

L'ajout d'une trémie additionnelle vous permet d'augmenter la capacité de stockage des vis et de bénéficier d'un plus grand volume de chargement.



Nez spéciaux

Le nez de vissage peut être équipé d'une extension spécifique et personnalisée pour s'adapter à la pièce et permettre par exemple de visser dans un puit.



ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À PISTON SÉRIE DMA

L'outil portatif à piston auto advance désigné DMA pour "DOGA Matic Advance" délivre chaque vis de manière répétable jusqu'au nez de l'outil de vissage, le dispositif d'alimentation automatique de vis permet un gain de temps très important notamment dans le cycle opérateur.

- ▶ Compatible avec une visseuse électrique exclusivement à démarrage par gâchette ou externe.
- ▶ La vis reste saillante après soufflage grâce à un dispositif anti retour au niveau du nez de vissage.

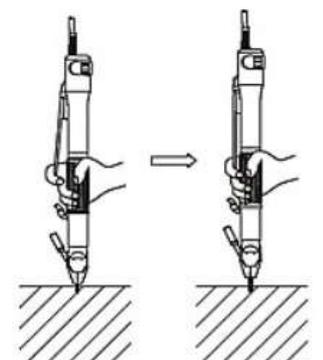


Mode de fonctionnement

Les alimentations automatiques de vis DMA comprennent un distributeur de type balancier creux qui sélectionne et oriente les vis avant de les transférer dans un rail gravitaire jusqu'au séparateur. De là, une vis est soufflée dans le tuyau jusqu'au nez de vissage à chaque demande envoyée par la visseuse.

Dans le même temps, une nouvelle vis est séparée et acheminée dans le tube de soufflage. La vis est maintenue saillante dans le nez de vissage au niveau des mors par des clapets mécaniques afin de faciliter l'épingle sur la pièce. Il se caractérise aussi par une extrême robustesse et un confort d'utilisation absolu, silencieux et sans vibration.

- ▶ L'action sur la gâchette de démarrage de la visseuse déclenche l'éjection de la vis.
- ▶ Le télescope pneumatique accompagne la vis tout au long du vissage.



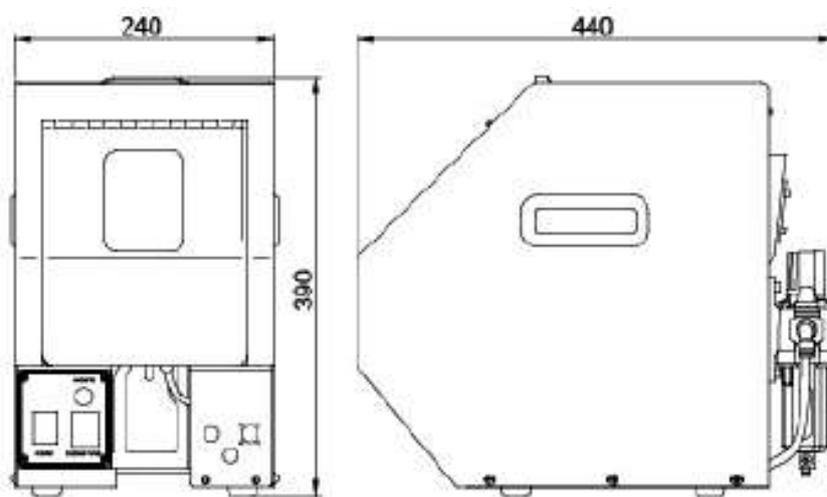
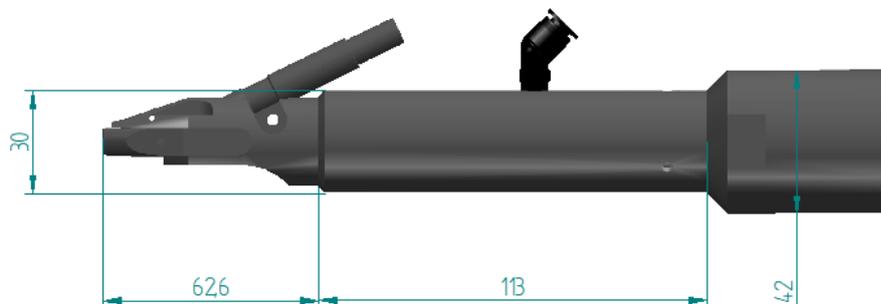
Cas d'applications spécifiques

- ▶ Lorsque le nez de vissage ne peut pas être en contact avec le produit.
- ▶ Lorsqu'il est nécessaire de limiter l'effort de poussée fourni par l'opérateur sans autre dispositif d'assistance.
- ▶ Contre indiqué pour les vis autotaraudeuses.

Caractéristiques techniques

Diamètre du corps de vis admis	3 à 6 mm
Longueur de vis admise	jusqu'à 22 mm
Cadence de distribution	Max 30 vis/min
Type de distributeur	Balancier et rail gravitaire
Capacité de la cuve	0,7 L
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	0,8 à 4 Nm
Type de visseuse	Électrique
Démarrage	Démarrage par gâchette ou externe
Recommandation d'installation	Bras

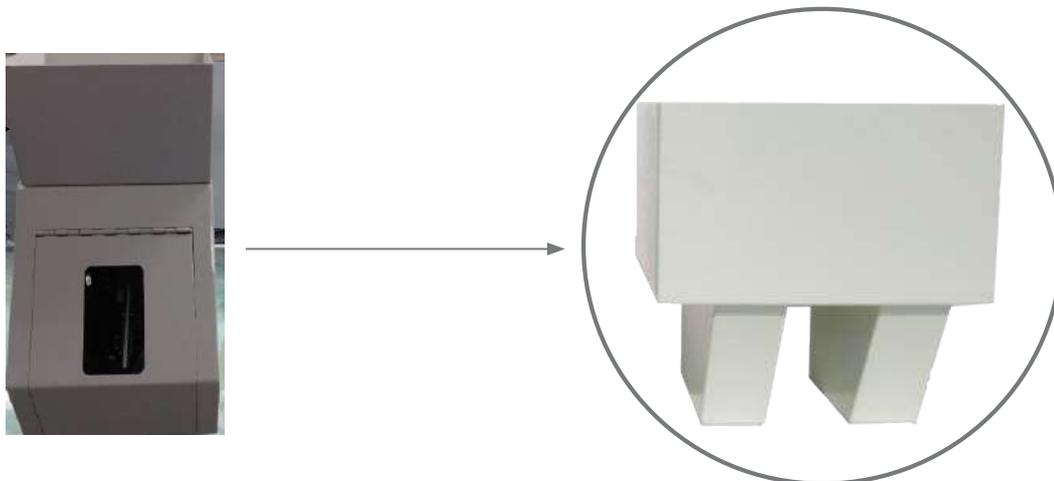
Dimensions



DMA-30

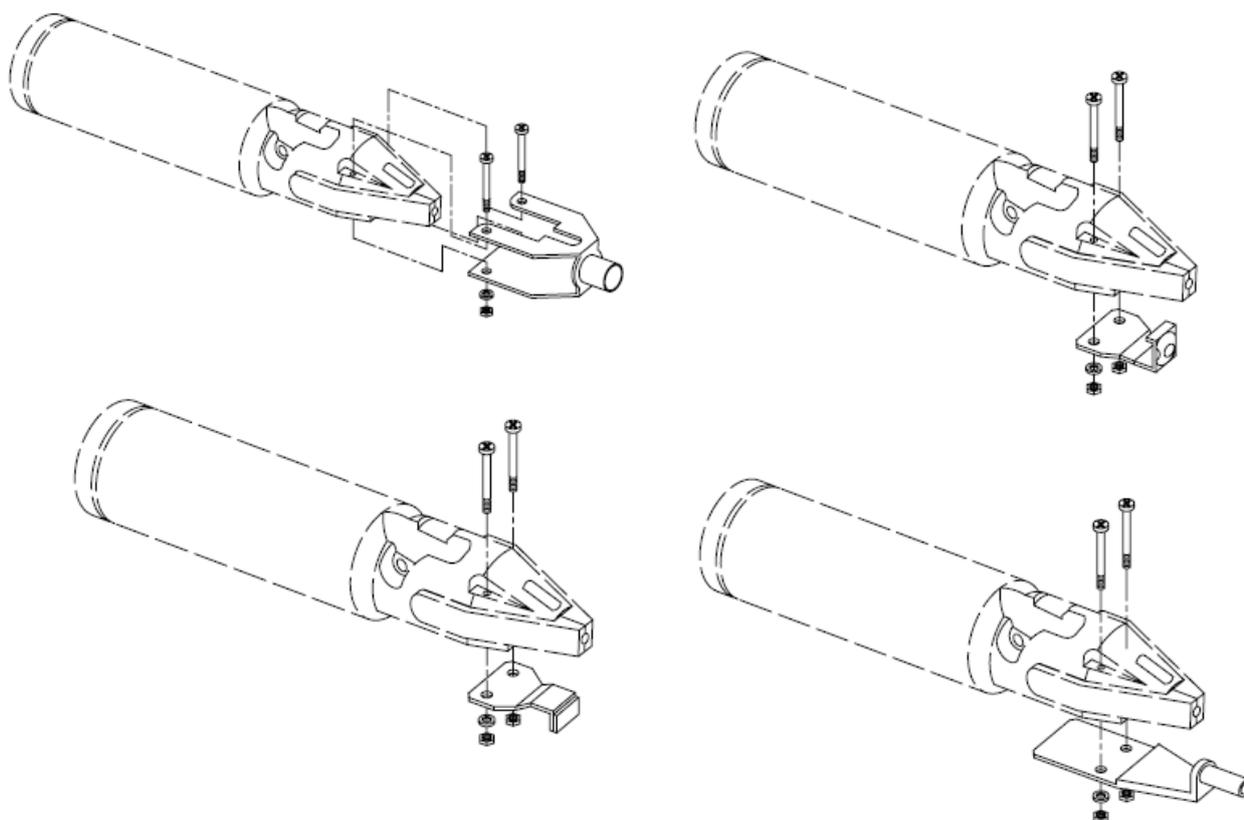
Trémie additionnelle

Afin d'augmenter la capacité de stockage des vis, l'option trémie additionnelle augmente le volume de chargement.



Nez spéciaux

Pour mettre en référence le nez de vissage par rapport à la pièce, permettre le vissage dans un puit, le nez de vissage peut être équipé d'une extension spécifique et personnalisée.



ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À PISTON SÉRIE BSF 300

L'outil portatif à piston auto advance désigné BSF 300 délivre chaque vis de manière répétable jusqu'au nez de l'outil de vissage, le dispositif d'alimentation automatique de vis permet un gain de temps très important notamment dans le cycle opérateur.

La distribution de vis se fait par bol vibrant permettant ainsi de distribuer des vis de longueur de corps allant jusqu'à 30 mm avec un diamètre de tête jusqu'à 13 mm.

- ▶ Compatible avec une visseuse électrique exclusivement à démarrage externe.
- ▶ La vis reste saillante après soufflage grâce à un dispositif anti retour pneumatique au niveau du nez de vissage.



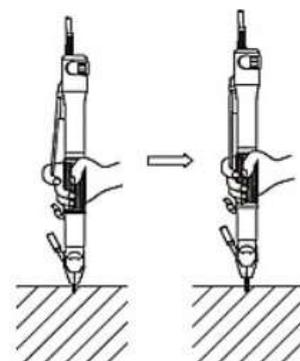
Mode de fonctionnement

Les alimentations automatiques de vis BSF 300 comprennent un distributeur de type bol vibrant qui sélectionne et oriente les vis avant de les transférer dans un rail jusqu'au séparateur. De là, une vis est soufflée dans le tuyau jusqu'au nez de vissage à chaque demande envoyée par la visseuse.

Dans le même temps, une nouvelle vis est séparée et acheminée dans le tube de soufflage. La vis est maintenue saillante dans le nez de vissage au niveau des mors par l'avance à une course intermédiaire de l'embout de vissage afin de faciliter l'épingleage sur la pièce.

L'outil auto advance est en capacité de transmettre des couples jusqu'à 16 Nm.

- ▶ L'action sur la gâchette de démarrage de la visseuse déclenche l'éjection de la vis.
- ▶ Le télescope pneumatique accompagne la vis tout au long du vissage.



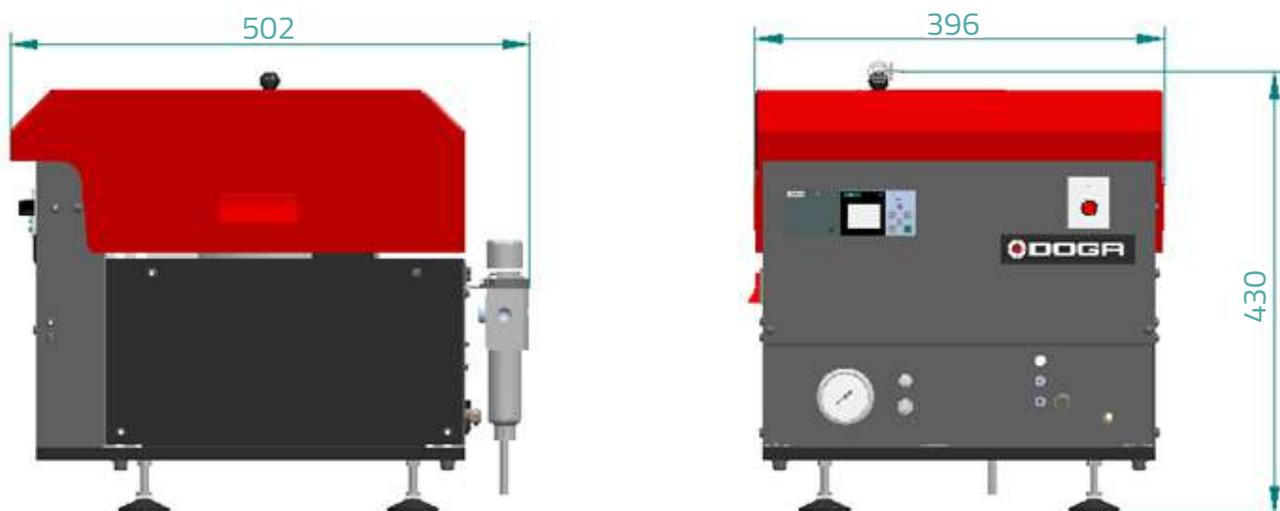
Cas d'applications spécifiques

- ▶ Lorsque le nez de vissage ne peut pas être en contact avec le produit.
- ▶ Lorsqu'il est nécessaire de limiter l'effort de poussée fourni par l'opérateur sans autre dispositif d'assistance.

Caractéristiques techniques

Diamètre du corps de vis admis	Mini 2 mm maxi 6 mm
Longueur de vis admise	Mini 1.3 x diamètre de tête jusqu'à 30 mm
Cadence de distribution	Jusqu'à 40 vis / minute
Type de distributeur	Bol vibrant cuve aluminium
Capacité de la cuve	2 litres
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	Min 0.4 Nm max 16 Nm
Type de visseuse	Électrique
Démarrage	Externe
Course de télescope auto advance	60 mm ou 100 mm
Recommandation d'installation	Équilibreur ou bras sans assistance à la descente

Dimensions



Trémie additionnelle

Afin d'augmenter la capacité de stockage des vis, l'option trémie additionnelle augmente le volume de chargement.

Capacité 5 / 10 / 20 litres

Fournie avec :

- ▶ Boîtier de pilotage autonome
- ▶ Détection niveau de vis dans le bol
- ▶ Goulotte de chargement



Bol grande capacité BSF 400 (soumis à étude de faisabilité)

Pour les applications où le diamètre de tête de vis est supérieur à 13 mm ou que la longueur de vis est supérieure à 30 mm.



ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS À TENUE MAGNÉTIQUE SÉRIE DMM

L'outil portatif à tenue magnétique DMM est destiné aux applications dont l'accessibilité aux points de vissage est réduite.

- ▶ Compatible avec une visseuse électrique à démarrage externe.
- ▶ La vis est alimentée automatiquement dans le nez de vissage par soufflage.
- ▶ La vis reste maintenue en extrémité de l'embout après la rétractation du nez.



Mode de fonctionnement

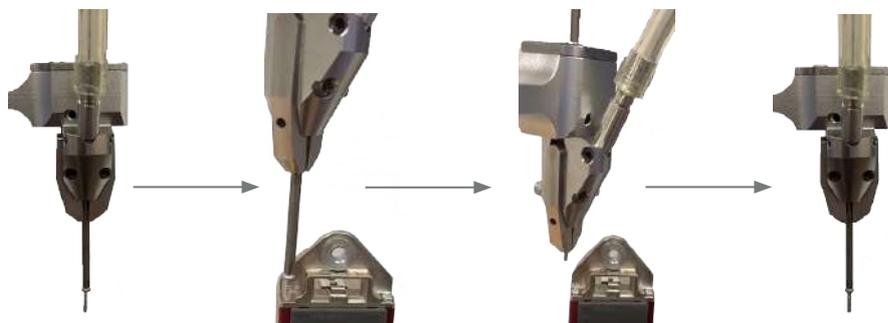
Les alimentations automatiques de vis DMM comprennent un distributeur de type balancier creux qui sélectionne et oriente les vis avant de les transférer dans un rail gravitaire jusqu'au séparateur.

De là, une vis est soufflée dans le tuyau jusqu'au nez de vissage à chaque demande envoyée par la visseuse.

Dans le même temps, une nouvelle vis est séparée et acheminée dans le tube de soufflage.

La vis est maintenue à l'extrémité de l'embout de vissage après que le nez de distribution se soit rétracté. Cette solution allie l'avantage d'une alimentation de vis classique en évitant à l'opérateur de devoir placer la vis sur l'embout à chaque vissage, mais comparativement à un dispositif traditionnel, il permet un accès optimal aux points de vissage en termes d'encombrement. Il se caractérise également par une extrême robustesse et un confort d'utilisation absolu, silencieux et sans vibration.

- ▶ L'action sur la commande démarrage déclenche le vissage.
- ▶ En fin de vissage, une vis est alimentée et le nez se rétracte pour la libérer.



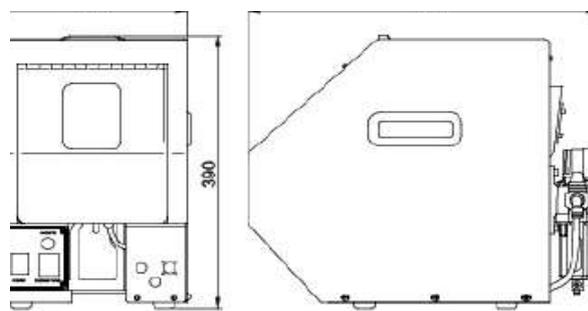
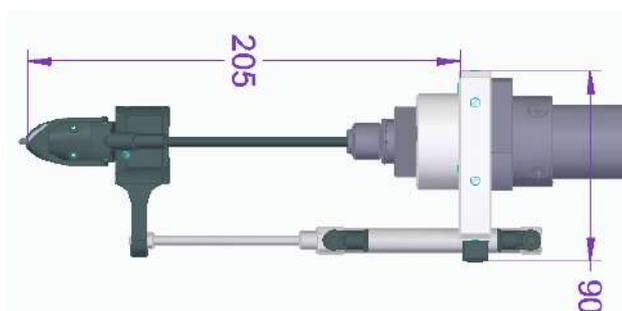
Cas d'applications spécifiques

- ▶ Particulièrement adapté pour les points de vissage inaccessibles avec un nez d'alimentation de vis tels que des lamages profonds incompatibles avec l'utilisation d'un tube en extrémité de nez ou des points de vissage dans une surface courbe ou près d'une paroi.
- ▶ Seules les vis magnétisables sont compatibles.
- ▶ Idéalement, le ratio diamètre de tête / longueur, hors tout doit être de 1,5.

Caractéristiques techniques

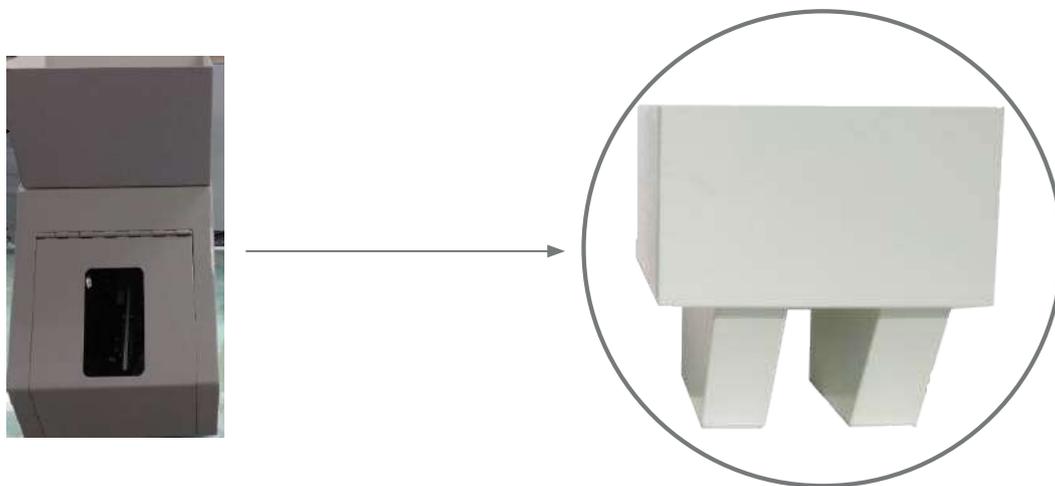
Diamètre du corps de vis admis	de 2,3 à 4 mm
Longueur de vis admise	jusqu'à 12 mm
Cadence de distribution	20 vis/min
Course de rétraction du nez	Max 50 mm
Longueur libre de l'embout	25 à 30 mm
Type de distributeur	Balancier et rail gravitaire
Capacité de la cuve	0,7 L
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	0,4 à 6 Nm
Type de visseuse	Électrique
Démarrage	Démarrage externe
Recommandation d'installation	Bras

Dimensions



Trémie additionnelle

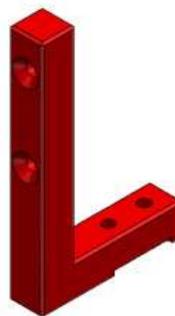
Afin d'augmenter la capacité de stockage des vis, l'option trémie additionnelle augmente le volume de chargement.



Interface de montage sur un bras

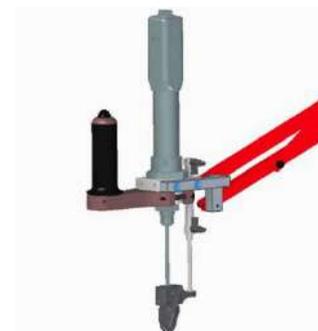
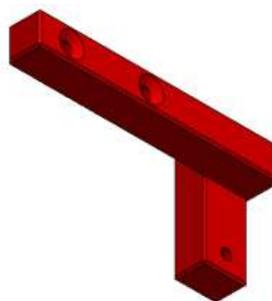
Montage de l'interface sur bras de réaction du couple linéaire BA40

Désignation	Code article
Poignée de démarrage	4-5200681
	4-5200682
	4-5200683
Pince interface poignée	4-5200687
Interface DMM-30 bras BA40	4-5230050



Montage de l'interface sur bras de réaction articulé BA40R

Désignation	Code article
Poignée de démarrage	4-5200681
	4-5200682
	4-5200683
Pince interface poignée	4-5200687
Interface DMM-30 bras BA40R	4-5230051



ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS POUR AUTOMATION SÉRIE DA-100

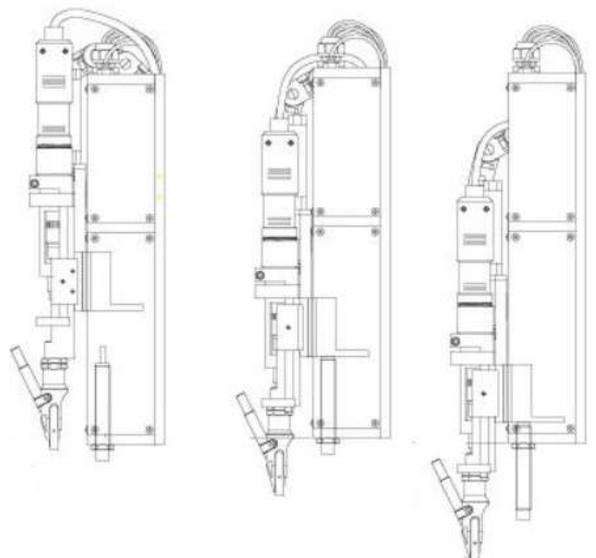
L'unité de distribution DA-100 est dédiée aux stations automatiques ou à la robotisation des opérations de vissage.

- ▶ Compatible avec une visseuse pneumatique/électrique exclusivement à démarrage externe.
- ▶ La vis reste saillante après soufflage grâce à un dispositif anti retour au niveau du nez de vissage.



Mode de fonctionnement

- ▶ Information de démarrage du cycle de distribution de vis par votre automatisme.
- ▶ Pilotage de l'unité de vissage par votre automatisme : une course d'approche du nez d'alimentation au plus près du produit.



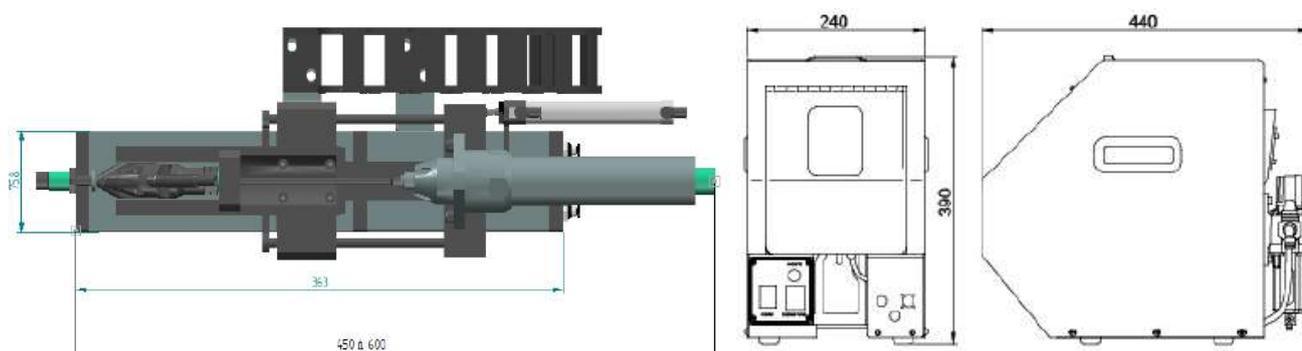
Cas d'applications spécifiques

► Destiné aux applications en poste automatique stationnaire ou robotisation d'opérations de vissage.

Caractéristiques techniques

Diamètre du corps de vis admis	de 3 à 6 mm
Longueur de vis admise	jusqu'à 22 mm
Cadence de distribution	jusqu'à 30 vis/min
Type de distributeur	Balancier et rail gravitaire
Capacité de la cuve	0,7 L
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	0,4 à 10 Nm
Type de visseuse	Pneumatique et électrique
Démarrage	Démarrage externe
Poids de l'unité	8,5 kg
Course approche de l'unité	Max 51,5 mm
Course de vissage de l'unité	Max 59 mm

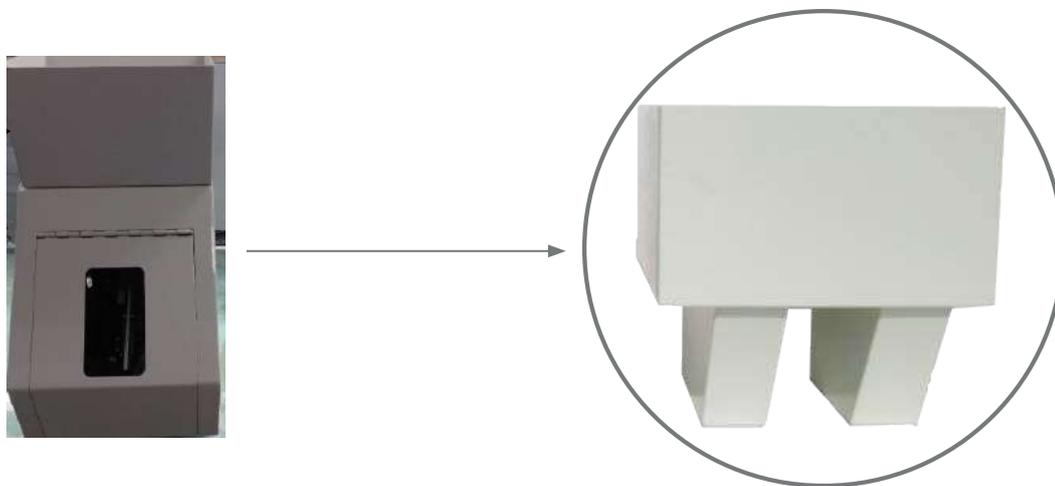
Dimensions



DA-100

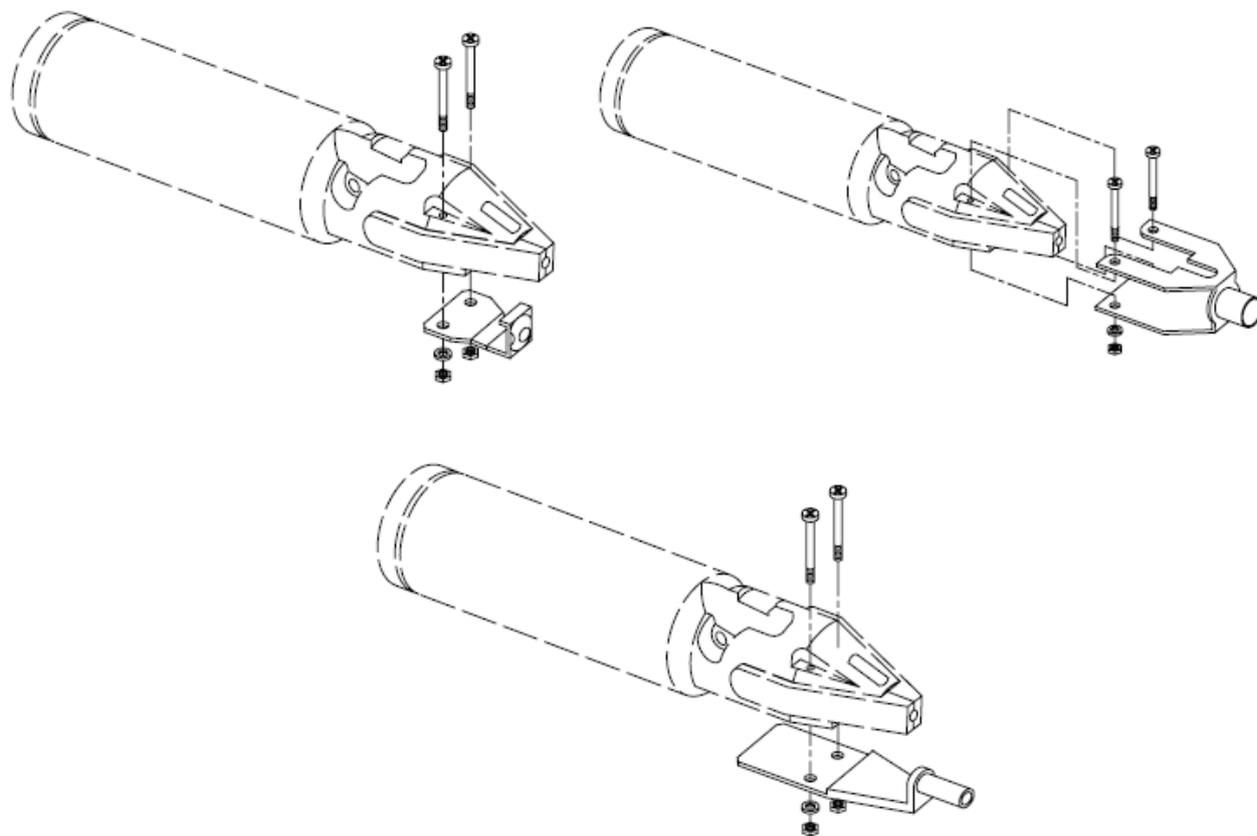
Trémie additionnelle

Afin d'augmenter la capacité de stockage des vis, l'option trémie additionnelle augmente le volume de chargement.



Nez spéciaux

Pour mettre en référence le nez de vissage par rapport à la pièce, permettre le vissage dans un puit, le nez de vissage peut être équipé d'une extension spécifique et personnalisée.



ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE VIS POUR AUTOMATION SÉRIE BSF 300 A

L'unité de distribution BSF 300 A est dédiée aux stations automatiques ou à la robotisation des opérations de vissage.

La distribution de vis se fait par bol vibrant permettant ainsi de distribuer des vis de longueur de corps allant jusqu'à 30 mm avec un diamètre de tête jusqu'à 13 mm.

- ▶ Compatible avec une visseuse électrique exclusivement à démarrage externe.
- ▶ La vis reste saillante après soufflage grâce à un dispositif anti retour au niveau du nez de vissage.



Bol vibrant

Nez automation AA

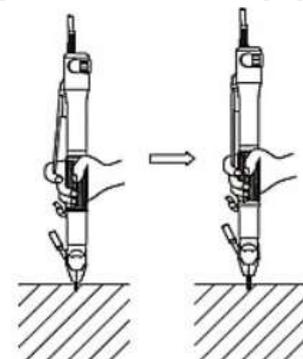
Mode de fonctionnement

Les alimentations automatiques de vis BSF 300 A comprennent un distributeur de type bol vibrant qui sélectionne et oriente les vis avant de les transférer dans un rail jusqu'au séparateur. De là, une vis est soufflée dans le tuyau jusqu'au nez de vissage à chaque demande envoyée par la visseuse.

Dans le même temps, une nouvelle vis est séparée et acheminée dans le tube de soufflage. La vis est maintenue saillante dans le nez de vissage au niveau des mors par l'avance à une course intermédiaire de l'embout de vissage afin de faciliter l'épingleage sur la pièce.

L'outil auto advance est en capacité de transmettre des couples jusqu'à 16 Nm.

- ▶ Information de démarrage du cycle de distribution de vis par votre automatisme.
- ▶ Pilotage de l'unité de vissage par votre automatisme :
 - Unité avec une seule course de vissage
 - Approche de l'unité de vissage au plus près de la pièce par votre équipement



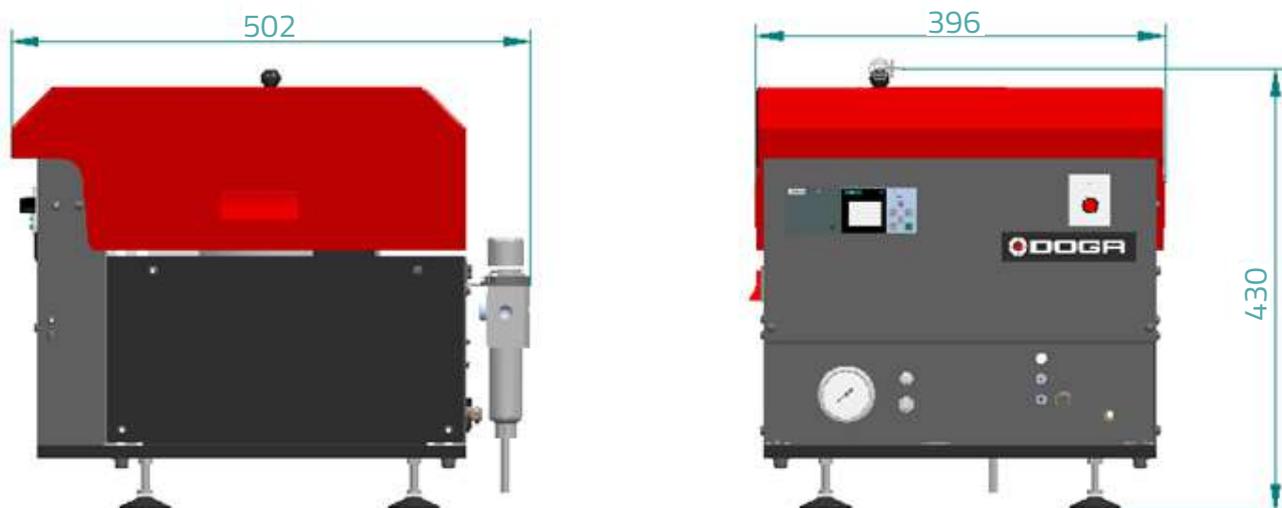
Cas d'applications spécifiques

- ▶ Lorsque le nez de vissage ne peut pas être en contact avec le produit.
- ▶ Lorsqu'il est nécessaire de limiter l'effort de poussée fourni par l'opérateur sans autre dispositif d'assistance.

Caractéristiques techniques

Diamètre du corps de vis admis	Mini 2 mm maxi 6 mm
Longueur de vis admise	Mini 1.3 x diamètre de tête jusqu'à 30 mm
Cadence de distribution	Jusqu'à 40 vis / minute
Type de distributeur	Bol vibrant cuve aluminium
Capacité de la cuve	2 litres
Nombre de visseuse	1
Couple applicable	Min 0.4 Nm max 16 Nm
Type de visseuse	Électrique
Démarrage	Externe
Course de télescope auto advance	60 mm ou 100 mm

Dimensions



Trémie additionnelle

Afin d'augmenter la capacité de stockage des vis, l'option trémie additionnelle augmente le volume de chargement.

Capacité 5 / 10 / 20 litres

Fournie avec :

- ▶ Boîtier de pilotage autonome.
- ▶ Détection niveau de vis dans le bol.
- ▶ Goulotte de chargement.



Bol grande capacité BSF 400 (soumis à étude de faisabilité)

Pour les applications où le diamètre de tête de vis est supérieur à 13 mm ou que la longueur de vis est supérieure à 30 mm.



APPLICATIONS SPÉCIALES

Certaines applications où le point de vissage se situe dans un fût ou très proche de parois ne permettent pas l'utilisation d'une unité traditionnelle.

Pour répondre à ces cas spécifiques, nous pouvons proposer une unité avec maintien de la vis par magnétisme ou par aspiration. Une étude de faisabilité préalable est nécessaire.

Maintien magnétique ou par aspiration de la vis

Unité avec maintien magnétique ou par aspiration de la vis pour station automatique (nez fixe)



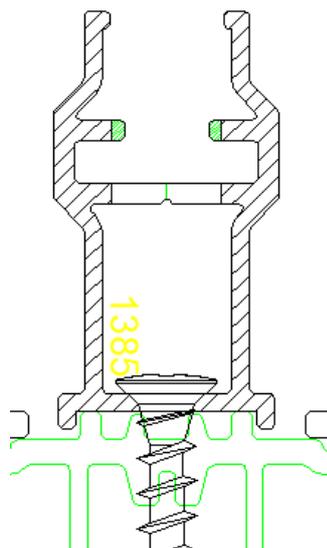
- ▶ Unité fournie avec bol de distribution automation.
- ▶ Pilotage par votre automatisme ou par boîtier de commande externe sur demande.

Unité avec maintien magnétique ou par aspiration de la vis pour utilisation manuelle (rétractation du nez)



- ▶ Unité fournie avec bol de distribution automation.
- ▶ Pilotage par votre automatisme ou par boîtier de commande externe sur demande.

CAS D'APPLICATION



OPTIMISEZ L'ERGONOMIE DU POSTE DE TRAVAIL

Ensemble de vissage sur mesure pour assemblage de pièces de fixation sur des profilés avec accès difficile et alimentation automatique de vis.

- ▶ Suppression des TMS
- ▶ Simplicité de mise en oeuvre sans réglage
- ▶ Niveau sonore réduit

Scannez le QR code pour voir la fiche d'application



AMÉLIOREZ LA QUALITÉ DES PIÈCES

Alimentation de vis DMS40 spéciale pour petites vis.

- ▶ Évite le contact du nez avec la pièce
- ▶ Propreté et intégrité de la pièce

Scannez le QR code pour voir la fiche d'application



NOS SERVICES

Parce que la performance que vous recherchez repose autant sur la technicité de nos solutions que sur la valeur ajoutée de nos services, nos équipes mettent tout en œuvre pour assurer des prestations de qualité correspondant à vos exigences. Nos spécialistes et techniciens sont à votre disposition pour vous accompagner dans l'exploitation de vos équipements.



SOLUTIONS CLÉ EN MAIN

Autour des nombreuses options offertes par nos gammes de produits nous vous proposons des solutions adaptées à vos besoins.

- ▶ **Création sur mesure**
- ▶ **Adaptation de modèle existant**
- ▶ **Intégration de système automation**



ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour que les outils durent et conservent leurs qualités d'origine nous vous proposons des solutions adaptées.

- ▶ **Installation et mise en service**
- ▶ **Contrat de maintenance**
- ▶ **Maintenance sur site**
- ▶ **Maintenance dans nos ateliers**



FORMATION

DOGA propose des formations spécialisées autour de ses métiers axées sur 3 types de point de vue :

- ▶ **Technique**
- ▶ **Pratique**
- ▶ **Audit et conseil**

PRODUITS ASSOCIÉS



Outils de vissage

L'étendue de la gamme des visseuses industrielles DOGA saura répondre à vos exigences de productivité et de qualité

- Outils électriques asservis contrôle courant
- Outils asservis couple et angle avec capteur STANLEY®
- Outils électriques brushless

> En savoir plus sur nos outils de vissage



Pour renforcer sa position d'acteur responsable et engagé,
DOGA adhère à ECOSYSTEM

ecosystem
recycler c'est protéger

Pour recycler
un équipement électrique

0 809 540 590 Service gratuit
+ prix appel

www.ecosystem.eco



Retrouvez tous nos produits VISSAGE
sur notre site Internet en scannant ce QR code

DOGA® | VISSAGE

✉ vissage-distribution@doga.fr

☎ +33 1 30 66 41 41

📍 8, avenue Gutenberg - CS 50510
78317 Maurepas Cedex - FRANCE

© DOGA | DOC.40861.03/22

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/05/1980 trouvent donc toute leur application).

www.doga-vissage.fr