

MC200+ Machine de nettoyage

Applications de Maintenance



Efficacité, Économie, Environnement : 3E

- Construction robuste tout inox,
- Machine construite sur bac de rétention,
- Chargement et déchargement Ergonomique,
- Nettoyage efficace par jets 3 directions pour éviter les effets d'ombres,
- Procédé en base aqueuse 100% en circuit fermé,
- Rinçage à l'eau en circuit ouvert,
- Rampes d'aspersion dédiées pour chaque étape process,
- Séchage rapide et efficace par air chaud,
- Faible coût de fonctionnement (évaporation et maintenance réduite),
- Opérateur préservé de tout contact avec le nettoyant,
- Pas de manipulation entre les étapes.

GENERALES

Dimension (Longueur x Largeur x Hauteur) : 2000 x 1000 x 1300 mm

Poids à vide : 350 kg

Alimentation électrique : 400V triphasés 50Hz 16A ± 5%

Extraction : Raccordement sur le dessus de la machine (prévoir vanne de réglage de débit si extraction forcée à 170m3/h)

CUVE DE LAVAGE

Volume : 100 Litres

Pompe : 1 pompe centrifuge

Filtre : Crépine inox lavable 250µm et 2 filtres 20" 5µm

Temps de cycle moyen : 10 minutes lavage, 10 minutes séchage

PANIER

Dimensions (diamètre x hauteur) : 750mm x 600mm

Charge maximum : 300 Kg

Options

- Pompe de vidange,
- Rinçage en circuit fermé,
- Colonne lumineuse,
- Afficheur tactile programmation,
- Remplissage automatique du produit dilué ou concentré,
- Groupe traitement air anti huile.



